



**V. ПЛАН ОМВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ на 2018/2019 навч. рік (заочн. форма)**

№ п/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин						Розподіл годин на тиждень за курсами і семестрами			
		екзамени	заліки	курсіві			загальний обсяг	аудиторні			самостійна робота	1 курс		2 курс		
				проекти	роботи			всього	у тому числі:			1	2	3		
									лекції	лабораторні		практичні				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
<b>1 ОBOB'ЯЗКОВІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ</b>																
<i>1.1 Цикл загальної підготовки</i>																
1.1.1	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)					<b>6,5</b>	<b>195</b>									
1.1.1.1	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		1			2,5	75	4			4/0	71	4/0			
1.1.1.2	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	2				4,0	120	4			4/0	116		4/0		
1.1.2	Охорона праці в галузі	1				<b>1,5</b>	45	2	2/0			43	2/0			
1.1.3	Цивільний захист		1			<b>1,5</b>	45	2	2/0			43	2/0			
1.1.4	Інтелектуальна власність		2			<b>1,0</b>	30	4	4/0			26		4/0		
<b>Разом за п.1.1:</b>						<b>10,5</b>	<b>315</b>	<b>16</b>	<b>8</b>		<b>8</b>	<b>299</b>	<b>8/0</b>	<b>8/0</b>		
<i>1.3 ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА</i>																
1.3.1	Переддипломна практика		3			<b>6,0</b>	180									
1.3.2	Виконання кваліфікаційної роботи магістра		3			<b>21,0</b>	630									
<b>Разом:</b>						<b>27,0</b>	<b>810</b>									
<i>1.4 ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ</i>																
1.4	Захист кваліфікаційної роботи магістра	3				<b>3,0</b>	<b>90</b>									
<b>Разом:</b>						<b>3,0</b>	<b>90</b>									
<b>2 ДИСЦИПЛІНИ ВІЛЬНОГО ВИБОРУ</b>																
<i>2.1 Цикл загальної підготовки</i>																
<i>2.1.1 Вибірковий блок 1 (Технології машинобудування)</i>																

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
2.1.1.1	Методика та організація наукових досліджень		2			2	60	4	4/0			56		4/0	
2.1.1.2	Основи сучасних теорій моделювання процесів	1				3,5	105	8	6/0		2/0	97	8/0		
<b>Разом за п.1.2:</b>						<b>5,5</b>	<b>165</b>	<b>12,0</b>	<b>14</b>		<b>2</b>	<b>153</b>	<b>8/0</b>	<b>4/0</b>	
<b>2.1.2 Вибірковий блок 2 (Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин)</b>															
1.2.1.2	Методика та організація наукових досліджень		2			2	60	4	4/0			56		4/0	
1.2.3	Чисельні методи аналізу обладнання і процесів ОМТ	1				4,0	120	8	6/0		2/0	112	8/0		
<b>Разом за п.1.2:</b>						<b>6,0</b>	<b>180</b>	<b>12</b>	<b>14</b>		<b>2</b>	<b>168</b>	<b>8/0</b>	<b>4/0</b>	
<b>2.1.3 Вибірковий блок 3 (Технології і устаткування зварювання)</b>															
1.2.1.2	Методика та організація наукових досліджень		2			4,5	135	6	4/0		0/2	129		4/2	
1.2.3	Основи сучасних теорій моделювання процесів	1				3,5	105	8	6/0		2/0	97	8/0		
<b>Разом за п.1.2:</b>						<b>8,0</b>	<b>240</b>	<b>14</b>	<b>14</b>		<b>4</b>	<b>226</b>	<b>8/0</b>	<b>4/2</b>	
<b>2.3 Дисципліни професійної підготовки</b>															
<b>2.3.1 Вибірковий блок 1 (Технології машинобудування)</b>															
2.3.1	<b>Автоматизація технологічних систем та комплексів</b>					15,5	465	34,0	24		10	431			
2.3.1.1	Автоматизація виробничих процесів машинобудування	1				5,0	150	10	8/0		0/2	140	8/2		
2.3.1.2	Автоматизація виробничих процесів машинобудування (курс.робота)				2	1,0	30	4			4/0	26		4/0	
2.3.1.3	Технологічне оснащення автоматизованих дільниць та цехів	1				4,5	135	10	8/0		0/2	125	8/2		
2.3.1.4	Технологічні основи ГВС	2				5,0	150	10	8/0		0/2	140		8/2	
2.3.2	<b>САПР та інформаційні системи в машинобудуванні</b>					15,0	450	32	24		8	418			
2.3.2.1	САПР технологічних процесів		1			6	180	10	8/0		0/2	170	8/2		
2.3.2.2	Система 3-D моделювання Power Shape	2				5,0	150	12	4/4		4/0	138		8/4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
2.3.2.3	Системи автоматизованого програмування верстатів з ЧПУ	2				4,0	120	10	8/0		0/2	110		8/2	
2.3.3	<b>Технологія функціональних та нано-поверхонь</b>		2			4,0	120	4	4/0			116		4/0	
2.1.1	Діагностика технологічних систем та виробів машинобудування		2			4,5	135	6	4/0		0/2	129		4/2	
2.1.2	Мехатроніка в технологічних системах		2			5	150	4	4/0			146		4/0	
<b>Разом за п.1.3:</b>						44,0	1 320	70	60		20	965	24/6	40/10	
<b>2.3.2 Вибірковий блок 2 (Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин)</b>															
2.3.2.1	Ковальсько-штампувальне обладнання (курсний проект)			1		1,5	45	4			4/0	41	4/0		
2.3.2.2	Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин (ч.4)	2				7,5	225	10	8/0		0/2	215		8/2	
2.3.2.3	Основи тертя, зношування і змащення		2			4,0	120	10	8/0		0/2	110		8/2	
2.3.2.4	Сучасне обладнання, автоматичні лінії та гнучкі виробничі системи	1				8,0	240	10	8/0		0/2	230	8/2		
2.3.2.5	Спец курс за напрямком магістерської роботи		3			3,0	90	8	8/0		0	82		8/0	
2.3.2.6	Технологія виготовлення, наладка та ремонт КШО	2				5,0	150	10	8/0		0/2	140		8/2	
2.3.2.7	Автоматизація та роботизація ковальсько-штампувального виробництва (ч.2)		1			5,0	150	10	8/0		0/2	140	8/2		
2.3.2.8	Гідравлічні машини, гідроприводи та гідропневмоавтоматика (ч.2)	2				9,5	285	10	8/0		0/2	275		8/2	
<b>Разом 2.3.2.1</b>						43,5	1305	72	56		16	1233	20/4	40/8	
<b>2.3.3 Вибірковий блок 3 (Технології і устаткування зварювання)</b>															
2.3.3.1.1	<b>Проектування технологічних процесів зварювального виробництва</b>					8,0	240	18	8		10	222			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
	Проектування технологічних процесів зварювального виробництва	1				7,0	210	10	8/0		0/2	200	8/2			
	Проектування технологічних процесів зварювального виробництва (к.пр)			2		1,0	30	8			8	22	4/0	4/0		
2.3.3.1.2	<b>Складально-зварювальне оснащення</b>					<b>7,5</b>	<b>225</b>	<b>10</b>	<b>4</b>		<b>6</b>	215				
	Складально-зварювальне оснащення	1				6,5	195	6	4/0		0/2	189	4/2			
	Складально-зварювальне оснащення (к.р)				2	1,0	30	4			4/0	26		4/0		
2.3.3.1.3	Спецкурс за напрямком магістерської роботи		2			4,0	120	6			4/2	114		4/2		
2.3.3.1.4	Управління якістю продукції		2			3,0	90	6	4/0		0/2	84		4/2		
2.3.3.1.5	Цільова індивідуальна підготовка		2			5,5	165	4			4/0	161		4/0		
2.3.3.2	Організація, керування і проектування зварювального виробництва		1			3,5	105	4	4/0			101	4/0			
2.3.3.3	Проектування систем керування		2			3,0	90	4	4/0			86		4/0		
2.3.3.4	Спеціальні розділи міцності	2				4,0	120	10	8/0		0/2	110		8/2		
2.3.3.5	Спеціальні методи зварювання		2			3,0	90	4	4/0			86		4/0		
	<b>Разом 2.3.3</b>					<b>41,5</b>	<b>1245</b>	<b>66</b>	<b>40</b>		<b>26</b>	<b>1179</b>	<b>20/4</b>	<b>36/6</b>		
ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ (ТМ):																
						<b>90,0</b>	<b>2700</b>	<b>98</b>	<b>82</b>		<b>30</b>	<b>1417</b>				
												ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ ГОДИН		40/6	52/10	
												Кількість екзаменів		4	4	
												Кількість заліків		3	5	1
												Кількість курсових проєктів і робіт			1	
												Справка		6+15+9		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
													60,0	30	
ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ (КМППМ):			<b>90,0</b>	<b>2700</b>	<b>100</b>	<b>78</b>		<b>26</b>	<b>1700</b>						
ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ ГОДИН													36/4	58/8	
Кількість екзаменів													3	4	
Кількість заліків													3	3	1
Кількість курсових проектів і робіт													1		
Справка													6+15+9		
													60,0	30	
ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ (ОТЗВ):			<b>90,0</b>	<b>2700</b>	<b>96</b>	<b>62</b>		<b>38</b>	<b>1704</b>						
ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ ГОДИН													40/4	44/8	
Кількість екзаменів													4	2	
Кількість заліків													3	7	
Кількість курсових проектів і робіт													1	1	
Справка													6+15+9		
													60,0	30	

Завідувач кафедри ТМ  
Завідувач кафедри МПФ  
Завідувач кафедри ТіОЗВ  
Директор ЦЗДО

С.В. Ковалевський  
О.Є. Марков  
Н.О. Макаренко  
М.М. Федоров